

检查和调整

N ISOB0000000010438274

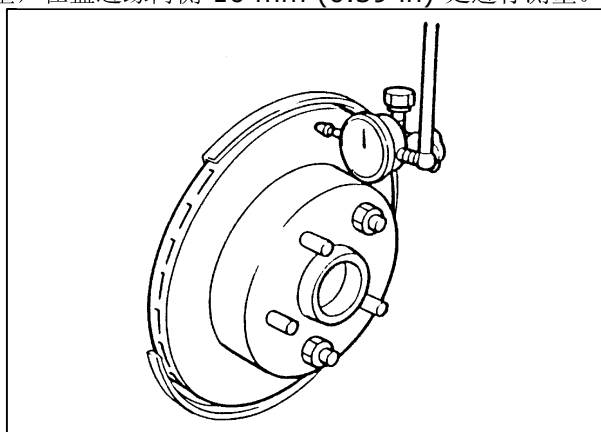
检查

外观

检查制动盘表面是否不均匀磨损、裂纹和严重损伤。如有必要, 将其更换。参考[前轮毂和转向节: 拆卸和安装](#)。

跳动

- 1 使用车轮螺母将制动盘固定到轮毂和轴承总成上 (至少 2 点)。
- 2 进行检查前, 首先检查车轮轴承轴向间隙。参考[前轮毂和转向节: 定期保养操作](#)。
- 3 使用千分表检查跳动量, 在盘边缘内侧 10 mm (0.39 in) 处进行测量。



NISOB0000000010438274-01-BR019B

跳动 (将其固定到车辆上时)

请参考[前盘式制动器: 维修数据](#)。

- 4 如果跳动量超出极限值, 则按照一次一个孔的方式变换制动盘至轮毂和轴承总成的安装位置, 以便找出具有最小跳动量的安装位置。
- 5 如果即使进行了上述操作跳动量仍超出极限, 则打磨盘式制动盘。

注意:

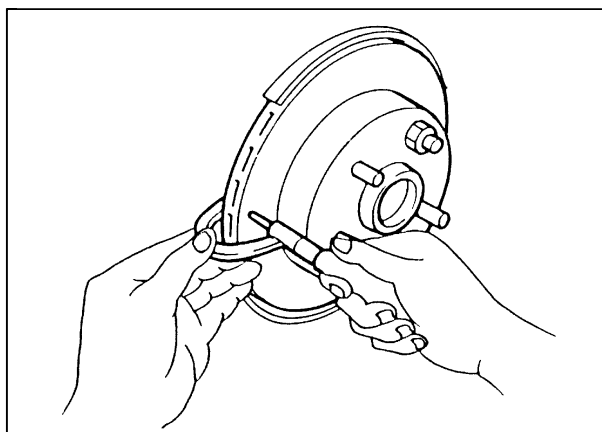
- g 提前检查制动盘厚度是否为磨损厚度 + 0.3 mm (0.012 in) 或更多。
- g 如果厚度小于磨损厚度 + 0.3 mm (0.012 in), 则更换制动盘。参考[前轮毂和转向节: 拆卸和安装](#)。

磨损厚度

请参考[前盘式制动器: 维修数据](#)。

厚度

使用千分尺检查制动盘的厚度。如果厚度小于磨损极限值, 则更换制动盘。参考[前轮毂和转向节: 拆卸和安装](#)。



NISOB0000000010438274-02-BR020B

磨损厚度

请参考[前盘式制动器：维修数据](#)。

调整

修整或更换制动盘后，或者在非常低的里程下出现踏板绵软时，按照以下步骤打磨制动盘和制动片之间的接触表面。

注意：

- g 由于制动器在制动衬块和制动盘配合牢固前的工作会不稳定 / 安全，因此需要注意车辆速度。
- g 只能在安全的路面及交通状态下进行这些步骤。要极为小心。

- 1 在笔直平坦的路面上驾驶车辆。
- 2 用力踩下制动踏板以便在 3 到 5 秒内停下车辆。
- 3 行驶车辆，但在几分钟内不要踩下制动器，以便冷却制动器。
- 4 重复步骤 1 到 3，直到制动片和制动盘配合牢固。